**1. SORUMLULAR**

Bu talimatın uygulanmasından Merkezi Sterilizasyon Ünitesi personeli sorumludur.

**2. UYGULAMA ADIMLARI**

**2.1. Cihazı Çalıştırmadan Önce Yapılması Gerekenler**

♦ Cihazın etrafından su sızıntısı olup olmadığı kontrol edilir. Su kaçağının tespit edilmesi halinde Teknik Servise “i-DEAL” aracılığı ile haber verilmelidir.

♦ Cihazın yanında bulundurulan deterjan, nötrolizer bidonlarının seviye kontrolü yapılmalıdır.

Deterjan ve nötrolizer bidonların değişimleri yapıldığında “Yıkama Makinesi Deterjan Değişim Takip Çizelgesi” ne kayıt edilir.

♦ Cihaza elektrik geldiği kontrol edilmelidir. Kırmızı renkli, ana açma şalteri ok yönünde yukarıyı gösterecek şekilde çevrilir. Açma kapama tuşuna (OI) basarak elektrik kontrolü yapılmalıdır.

♦ Su sisteminin çalışır ve sistemde basınçlı deminaralize su olduğundan emin olunmalıdır.

**2.2. Cihazın Kullanımı Sırasında Dikkat Edilmesi Gerekenler**

♦ Cihazın (OI) on / off anahtarı açılır ve ekranda program bilgileri görülür.

♦ Cihazın ekranındaki bilgileri değerlendirerek gerekli işlemler yapılmalıdır.

♦ Temiz taraf kapısı kapalı ve kilitli olmalıdır.

♦ Kirli taraf kapısı kapalı ve kilitli olmalıdır.

♦ Program hazır ikazını görünür konumda olmalıdır.

♦ İstenilen programdan biri seçilir (P1-P6).

♦ Program bittiğinde temiz tarafta yeşil lamba yanacak eğer yıkama esnasında bir arıza olursa makine ERROR kodunu ekranda göstererek duracaktır. Bu durumda cihazın yetkili servisinin teslim etmiş olduğu “Hata Kod Listesi’nden arızayı bulunur ve teknik servise bilgi verilir. Bu süreçte makine içinde bulunan malzemelerin dezenfeksiyon işlemi tamamlanmadığından kullanılmamalıdır.

♦ Açma düğmesine basarak kapı kilitten kurtarılır ve açma kapama kullanılarak kol açılır.

♦ “adddeterjent 1” alkalin, “adddeterjent 2” asit, “adddeterjent 3” doz 3, “adddeterjent 4” doz 4 yükleme alarmlarıdır.

♦ Yıkama makinesine yüklemeyi yapan personel yıkama ve program türünü “MSÜ Yıkama Makinesi Kayıt Çizelgesi Formu” na kaydeder.

**2.3. Cihazın İşlem Basamakları (Yükleme)**

♦ Alet üzerinde çok fazla organik bulaş varsa makineye yerleştirilmeden önce enzim çözücüde bekletilmelidir.

♦ Aletler yıkama makinesinde birbirine zarar vermeyecek şekilde yerleştirilmelidir.

♦ Çok parçalı aletler demonte edilerek yıkanmalı ve yıkama sonrası parçalar birleştirilip kontrol edilmelidir.

♦ Eklemli aletler açılarak yerleştirilmeli, delici aletlerin koruyucuları çıkartılmalıdır.

♦ Tepsiye fazla alet yüklenmemeli büyük parçalar küçüklerin üzerini kapatmamalıdır.

♦ İyi durulanmayan alet üzerinde leke veya renk değişikliği olabileceğinden işlem sonrası aletler iyi durulanmalıdır.

♦ Kontamine malzemeler ağızları açık şekilde sepetlere yerleştirilmelidir.

♦ Malzemelerin pervanelerin dönmesi engellememesine dikkat edilmelidir, pervanelerin dönüp dönmediği kontrol edilmelidir.

♦ Aşırı yükleme yapılmamalıdır.

♦ Büyük alet yerleştirildi ise diğer aletlerin yıkanmasını engelleyip engellemediği kontrol edilmelidir.

♦ Boşlukları olan malzemeler kase, küvet vb. malzemeler yıkanması içim makineye uygun pozisyonda yerleştirilmelidir.

♦ Hassas kırılma olasılığı olan cam vb. aletler uygun şekilde yerleştirilmelidir.

♦ Mikro cerrahi aletler kolayca kırılabilen ya da lümenli aletler özel aparatlar takılarak yerleştirilmelidir.

♦ İşlemi biten aletler makineden çıkarılıp makinede bekletilmemelidir.

**♦ Ön durulama:** Yük soğuk su ile ıslatılır. Büyük partiküller uzaklaştırılır. Isı 300 C yi geçmemelidir.

**♦ Temizleme:** Suya deterjan eklenir ve 45-550 C ye kadar ısıtılır. Temizliğin önemli bir kısmı bu aşamada gerçekleşir. Alkali temizleme ajanları için daha yüksek ısı gerekebilir.

**♦ Nötralizasyon:** Alkalli bir ajan kullanıldığında korozyonu engellemek için nötralize solüsyonlar kullanılabilir.

**♦ Ara durulama:** Tüm kalıntılar soğuk su ile durulanarak uzaklaştırılır. Durulama suyuna sürfaktan eklenir, bu da suyun tüm yüzeye yayılmasını sağlar.

**♦ Dezenfeksiyon:** Zaman ve ısı yüke bağlıdır. Ana durulamayı dezenfeksiyon fazı izler ve çalkalama sıcak su ile yapılır. Yeterli dezenfeksiyon için;

-90 de 1 dk

-80 de 10 dk

-70 de 100 dk

**♦ Kurutma:** İşlem sonrası malzemelerin kurutulması gerekir.

♦ Yıkama makinesinin program döngüsü bittiğinde çıktı grafiği “MSÜ Yıkama Makinesi Kayıt Çizelgesi Formu” na yapıştırılır ve A0 değerinin kontrolü yapılır.

Not: EN ISO 15883-1 sayılı Avrupa normunun A0 - konseptine göre termal dezenfeksiyon 80 °C (+ 5 °C, - 0 °C) ve

10 dakika bekleme süresi (A0 600) veya 90 °C (+ 5 °C, - 0 °C) ve 5 dakika bekleme süresi (A0 3000) parametreleri ile gerekli dezenfeksiyon sağlanır. A0 3000 etkileme alanı HBV'yi de kapsar.

**2.4. Cihazı Kapatırken Dikkat Edilmesi Gerekenler**

♦ Cihazın içinin boş olduğu kontrol edilir.

♦ Rafların cihazın içinde olduğu ve temiz kapısının her zaman kapalı olduğundan emin olunmalıdır.

♦ Cihazın (OI) anahtarı kullanılarak cihaz kapatılmalıdır.

♦ Kırmızı renkli ana açma kapama şalterinin sürekli (1) konumunda olduğuna mutlaka dikkat edilmelidir.