|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **MARKASI** | | |  | | **KAPASİTE** | |  | | | **BAKIM PERİYODU:HAFTALIK** | | |
| **SERİ NO** | |  | | | **AY/YIL:………..** | | |
| **KONTROL PARAMETRELERİ** | | | | | | | | | | | | |
| **1** | Günlük bakım ve kontroller kullanıcı personel tarafından yapılacak. | | | | | | | | | | | |
| **2** | Oksijen tüplerinin manometreleri kontrol edilir. Vana hafifçe açılır manometre ibresinin yükselmesi gerekir. | | | | | | | | | | | |
| **3** | Vana kapatılır. Vana kapılı iken ibre sıfıra düşmemesi gerekir. Düşer ise tüp boş veya kaçak vardır. | | | | | | | | | | | |
| **4** | Vana açıldığında gaz basınçla dışarı çıkmışsa tüp vanasında kaçak vardır. Tüp kullanılmamalı firmaya kontrole gönderilmelidir. | | | | | | | | | | | |
| **5** | Su haznesi kontrolü; su alt ve üst sınır arasında olmalıdır. | | | | | | | | | | | |
| **6** | Doluluk (Bar) Kontrolü; vana hafifçe açılır manometrenin ibresinin yükselmesi gerekir, ibrenin durduğu sayı bar göstergesidir. | | | | | | | | | | | |
| **7** | Oksijen tüpünün kapakları takılı olmalıdır. | | | | | | | | | | | |
| **8** | Oksijen tüpleri ateşten ve sıcaktan uzak tutulmalıdır | | | | | | | | | | | |
| **9** | Oksijen tüpleri dik konumda muhafaza edilmelidir. | | | | | | | | | | | |
| **10** | Yukarıdaki adımların uygulanması sırasında herhangi bir problem ile karşılaşılırsa teknik servis birimini arayınız. | | | | | | | | | | | |
| **NOT:** Tespit edilen arızalar giderilecek. Giderilemeyen arızalar ve yapılan işlemler açıklamalar/teknik rapor kısmına yazılacak. Teknik servis amirine ve üst yönetime bilgi verilecek. | | | | | | | | | | | | |
| **DEĞERLENDİRME** | | | | | | | | | | | | |
| **Hafta** | | **Cihazın Durumu** | | **Kontrol Eden** | | **Açıklamalar** | | **Hafta** | **Cihazın Durumu** | | **Kontrol Eden** | **Açıklamalar** |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |
| **Teknik Rapor** | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |